

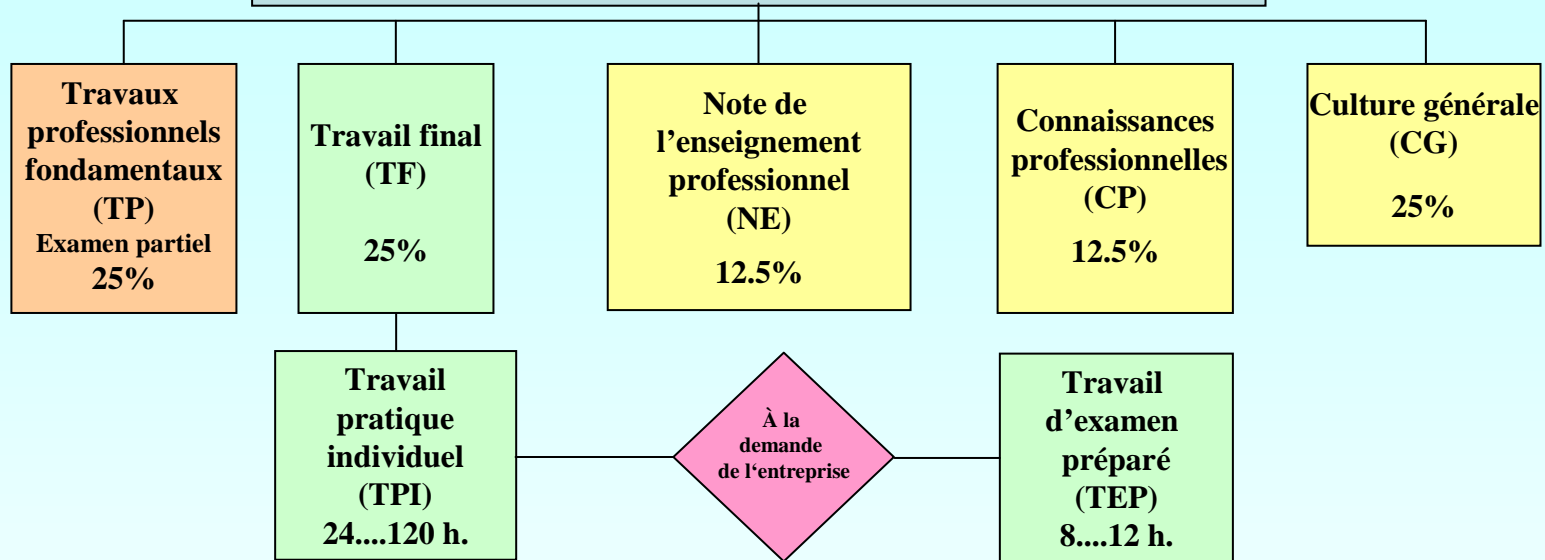
L'examen de fin d'apprentissage

TEP

Travail Examen Préparé

Structure de l'examen

Épreuves de l'examen de fin d'apprentissage



Calcul de la note globale (arrondie au 1/10)

Apprentis(es) en filière CFC

$$\frac{2 \times TP + 2 \times TF + NE + CP + 2 \times CG}{8}$$

Apprentis(es) en maturité professionnelle :

$$\frac{2 \times TP + 2 \times TF + NE + CP}{6}$$

Conditions de réussite de l'examen de fin d'apprentissage:

L'examen est réussi si:

- ◆ La note de branche « Travaux professionnels fondamentaux » ≥ 4.0 et
- ◆ La note globale ≥ 4.0 et
- ◆ Des deux notes de branche « Travail final » et « connaissances professionnelles », une seule est inférieure à 4.0

Temps imparti pour un TEP

**Travail d'examen préparé
(TEP)
8 h.... 12 h.**

Le TEP est:

- fait à la demande de l'entreprise
- centralisé dans un atelier d'examen
- d'un niveau standard
- nécessite une préparation coûteuse dans chaque entreprise
- apprécié par des experts
- un petit projet (Plan d'opération, réalisation, protocole de contrôle, documentation et entretien professionnel)

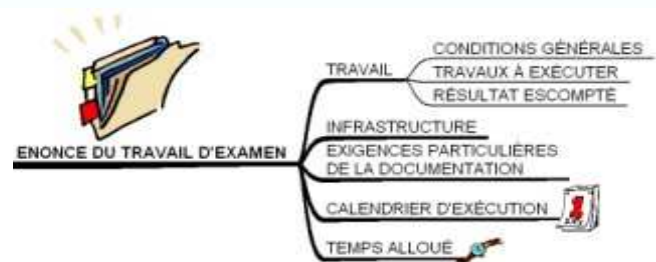
Structure d'un TEP

- L'énoncé du travail d'examen
- Le planning
- Le travail à exécuter
- Documents à fournir
- La préparation de l'entretien professionnel
- L'entretien professionnel

L'énoncé du travail d'examen

A partir d'un assortiment de pièces et d'un dessin d'ensemble, le travail consiste à:

- Déterminer la pièce manquante
- Faire le dessin de la pièce manquante selon les éléments associés
- Faire un plan d'opération pour l'usinage
- Préparer un protocole de contrôle pour la pièce à usiner



Le planning

Temps indicatifs :

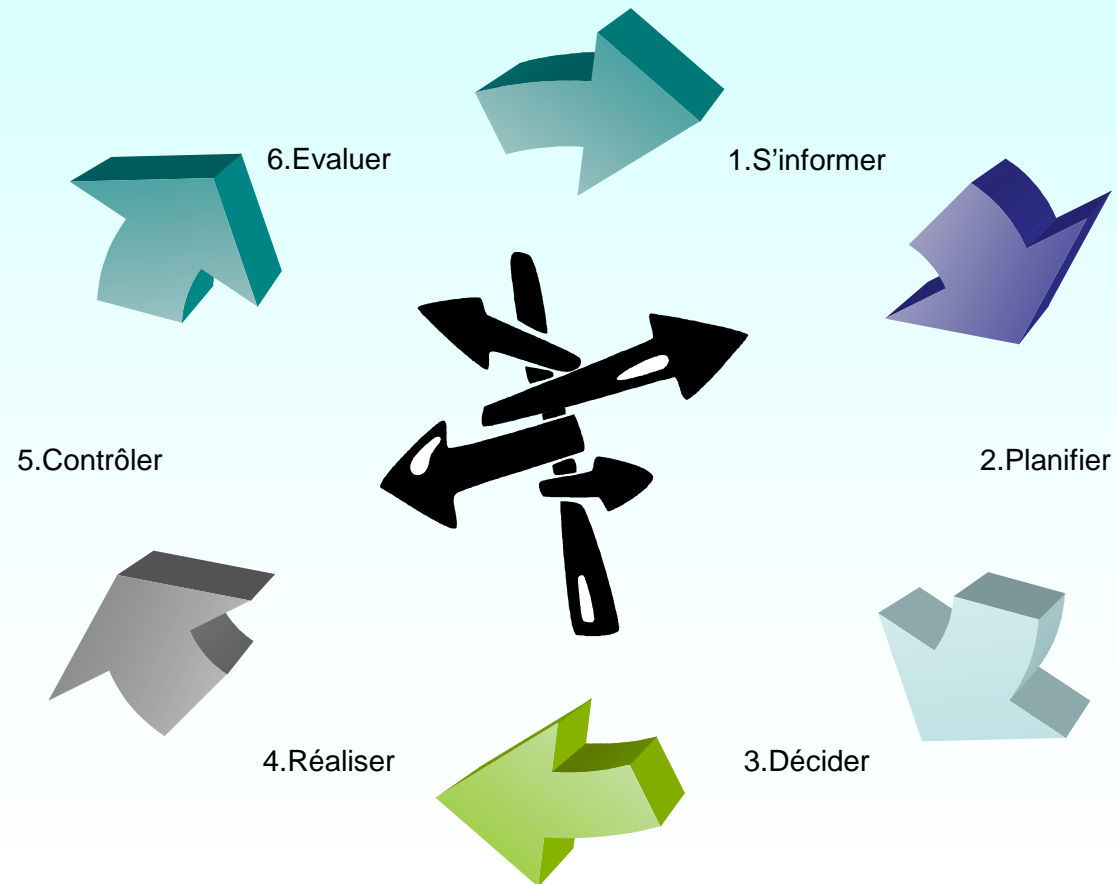
- Réalisation et conception du dossier (dessin, plan d'opération, protocole de contrôle) 3 h
- Fabrication 3 h
- Montage et réglage 3 h
- Préparation de l'entretien 1 h
- Temps total pour l'épreuve 10 h
- Entretien professionnel 1/2 à 3/4 Heure

Le travail à exécuter

- L'usinage de la pièce
- Remplir le protocole de contrôle d'usinage de la pièce
- Le montage d'un dispositif
- Remplir le protocole de contrôle de montage
- Remettre l'ensemble monté et les documents aux experts

Le travail à exécuter

C'est à vous de jouer !



Documents

Ils doivent comporter :

- L'énoncé de l'examen
- La planification
- Les plans d'opération
- Les protocoles de contrôle

Ils doivent être:

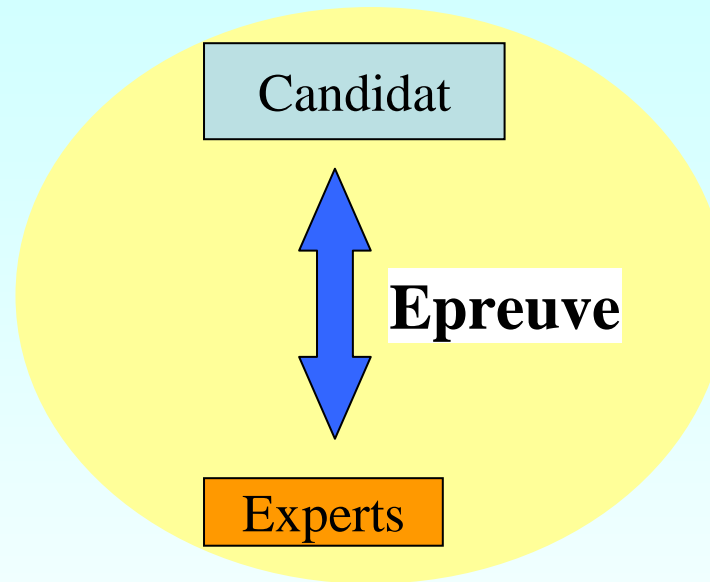
- Lisibles et à jour
- Compréhensibles
- Sans équivoque pour un spécialiste de la branche

La préparation de l'entretien professionnel

- Elle fait partie du travail d'examen
- L'exécution du travail d'examen doit être compréhensible
- La forme est imposée
- La présentation se fait oralement aux experts

Appréciation de la partie pratique du TEP par les experts

L'entretien professionnel



- ◆ Présentation adéquate
- ◆ Concordance avec l'énoncé
- ◆ Compétences professionnelles
- ◆ Capacité de communication

L'entretien professionnel

- La présentation et l'entretien professionnel ont lieu à la fin du travail d'examen
- La présentation et l'entretien professionnel durent **une ½ heure** au maximum
- **La forme de la présentation lors de l'entretien professionnel est orale**
- Le candidat à l'examen présente son travail aux experts et répond aux questions qui lui sont posées sur son TEP