

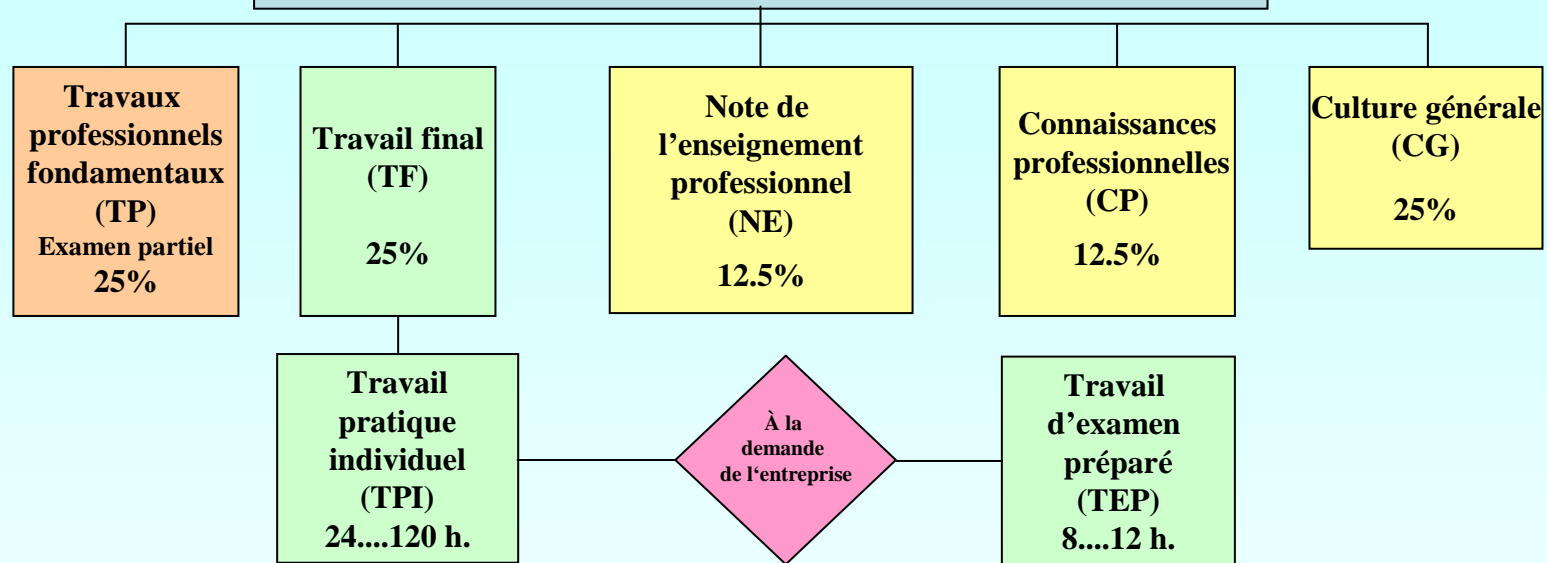
# L'examen de fin d'apprentissage

## TEP

### Travail Examen Préparé

# Structure de l'examen

## Épreuves de l'examen de fin d'apprentissage



Calcul de la note globale (arrondie au 1/10 )

**Apprentis(es) en filière CFC**

$$\frac{2 \times TP + 2 \times TF + NE + CP + 2 \times CG}{8}$$

**Apprentis(es) en maturité professionnelle :**

$$\frac{2 \times TP + 2 \times TF + NE + CP}{6}$$

### Conditions de réussite de l'examen de fin d'apprentissage:

L'examen est réussi si:

- ◆ La note de branche « Travaux professionnels fondamentaux »  $\geq 4.0$  et
- ◆ La note globale  $\geq 4.0$  et
- ◆ Des deux notes de branche « Travail final » et « connaissances professionnelles », une seule est inférieure à 4.0

# Temps imparti pour un TEP

**Travail d'examen préparé  
(TEP)  
8 h.... 12 h.**

Le TEP est:

- fait à la demande de l'entreprise
- centralisé dans un atelier d'examen
- d'un niveau standard
- nécessite une préparation coûteuse dans chaque entreprise
- apprécié par des experts
- un petit projet (Plan d'opération, réalisation, protocole de contrôle, documentation et entretien professionnel)

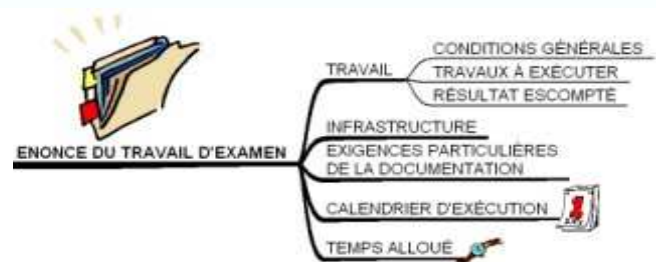
# Structure d'un TEP

- **L'énoncé du travail d'examen**
- **Le planning**
- **Le travail à exécuter**
- **Documents à fournir**
- **La préparation de l'entretien professionnel**
- **L'entretien professionnel**

# L'énoncé du travail d'examen

A partir d'un assortiment de pièces et d'un dessin d'ensemble, le travail consiste à:

- Déterminer la pièce manquante
- Faire le dessin de la pièce manquante selon les éléments associés
- Faire un plan d'opération pour l'usinage
- Préparer un protocole de contrôle pour la pièce à usiner



# Le planning

## Temps indicatifs :

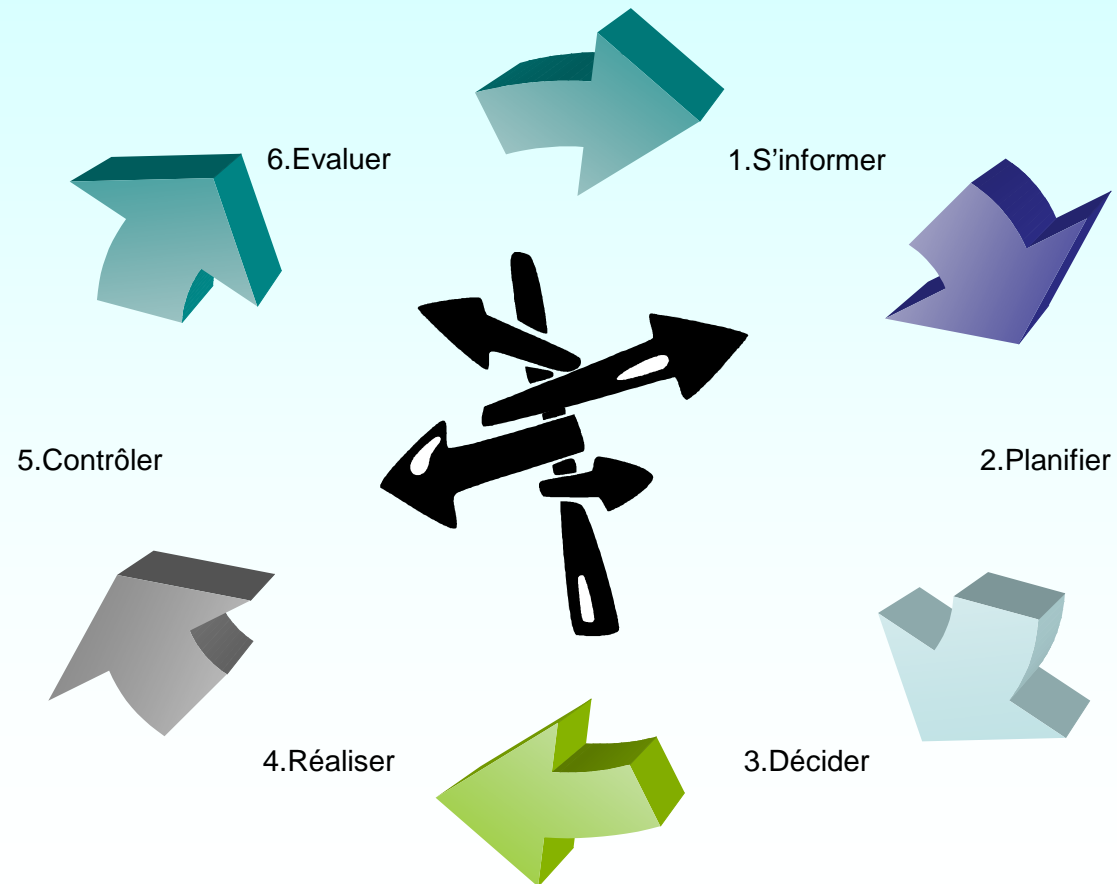
- Réalisation et conception du dossier (dessin, plan d'opération, protocole de contrôle) 3 h
- Fabrication 3 h
- Montage et réglage 3 h
- Préparation de l'entretien 1 h
- Temps total pour l'épreuve 10 h
- Entretien professionnel 1/2 à 3/4 Heure

# Le travail à exécuter

- L'usinage de la pièce
- Remplir le protocole de contrôle d'usinage de la pièce
- Le montage d'un dispositif
- Remplir le protocole de contrôle de montage
- Remettre l'ensemble monté et les documents aux experts

# Le travail à exécuter

**C'est à vous de jouer !**



# Documents

Ils doivent comporter :

- L'énoncé de l'examen
- La planification
- Les plans d'opération
- Les protocoles de contrôle

Ils doivent être:

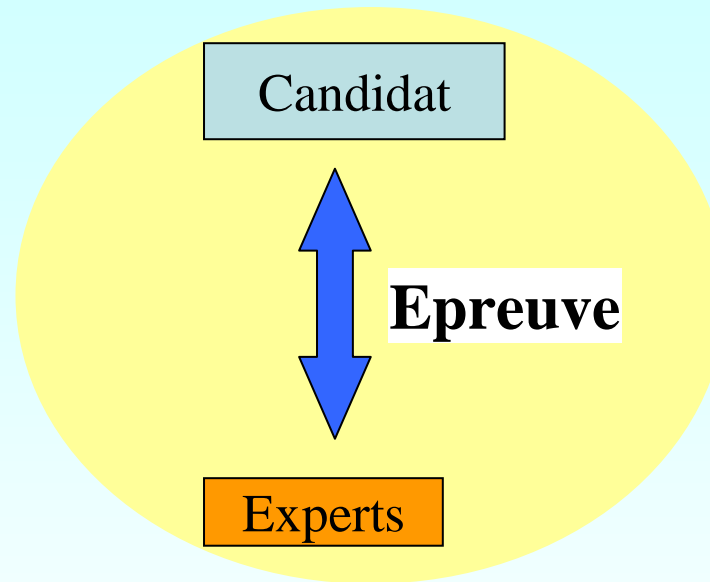
- Lisibles et à jour
- Compréhensibles
- Sans équivoque pour un spécialiste de la branche

# La préparation de l'entretien professionnel

- Elle fait partie du travail d'examen
- L'exécution du travail d'examen doit être compréhensible
- La forme est imposée
- La présentation se fait oralement aux experts

# Appréciation de la partie pratique du TEP par les experts

# L'entretien professionnel



- ◆ Présentation adéquate
- ◆ Concordance avec l'énoncé
- ◆ Compétences professionnelles
- ◆ Capacité de communication

# L'entretien professionnel

- La présentation et l'entretien professionnel ont lieu à la fin du travail d'examen
- La présentation et l'entretien professionnel durent **une ½ heure** au maximum
- **La forme de la présentation lors de l'entretien professionnel est orale**
- Le candidat à l'examen présente son travail aux experts et répond aux questions qui lui sont posées sur son TEP